

Caratteristiche - MARMORINOVENETO e' un marmorino liscio tradizionale a base di calce spenta e polveri di marmo selezionate che permette di ottenere finiture spatolate lucide dal tipico effetto ombreggiato.

Caratteristica peculiare del **MARMORINOVENETO** e' la sua composizione essenzialmente minerale, secondo i canoni tradizionali di preparazione delle stabiliture e delle lisciate di intonaci esterni ed interni, gia' adottati in passato dai maestri artigiani, con gli indubbi vantaggi dati dalla ottima traspirabilita' delle superfici, dalla resistenza all'attacco primario di muffe e batteri e dalla incombustibilita' senza contribuzione alla propagazione della fiamma e assenza di fumi e vapori nocivi.

L'accurata selezione di particolari additivi di origine vegetale e minerale, unita a nuove tecnologie produttive, conferiscono al prodotto delle superiori caratteristiche di lavorabilita' e resistenza.

Composizione - Calce spenta stagionata, polveri di marmo selezionate, ossidi di ferro e terre coloranti come pigmenti, speciali additivi di origine vegetale e minerale.

Impieghi - Per ottenere pregiate finiture all'esterno ed all'interno, in particolare su facciate di interesse storico-artistico e per la decorazione con soluzioni estetiche tradizionali di nuove costruzioni.

Preparazione - Per applicazione su intonaci in malta bastarda fine, coerenti e limitatamente assorbenti, provvedere prima di tutto alla spazzolatura del fondo in modo da eliminare granelli di sabbia troppo in superficie o non coerenti, nel caso di intonaci mal rifiniti o non perfettamente staggiati, e' consigliabile l'applicazione di una o piu' mani del nostro prodotto tipo MARLUX ANTICO s. 51 da rifinire con fratazzino di spugna al fine di ottenere una superficie uniforme. Gli intonaci gia' stagionati e molto assorbenti devono essere preventivamente inumiditi con acqua pulita o trattati applicando una mano ben distribuita di PRIMER MINERALE s. 103 diluito 1:1 in acqua.

Applicazione - Con fratazzo in acciaio inox, sempre in spessori molto sottili, in due o piu' mani a seconda dell'effetto e della copertura desiderata. L'ultima mano deve essere sempre applicata con fratazzate incrociate e ben distribuite e successivamente lucidata con fratazzo inox mantenuto costantemente pulito. La lucidatura deve essere effettuata prima che il prodotto sia completamente asciutto.

Consumi - Variabili a seconda del supporto e del numero di mani applicate, indicativamente 1 kg. per mq.

Confezioni - Da 25 kg. e 5 kg. netti.

Conservare in ambienti asciutti a temperature superiori a + 5 gradi C.

UN MONDO DI SOLUZIONI E DI SERVIZI PER I PROFESSIONISTI DEL COLORE

**SERVICE
COLOR**
SINCE 1984

SERVICE COLOR SRL
Torre Boldone (BG)
24020 - via Bruciata, 15
Tel. 035 344 455
torreboldone@servicecolor.it

FILIALE 1
Brembate (BG)
24041 - via Veneto, 24/26
Tel. 035 801 107
brembate@servicecolor.it

FILIALE 2
Martinengo (BG)
24057 - via Fermi, 3
Tel. 0363 987 116
martinengo@servicecolor.it

Avvertenze importanti:

Tutti i prodotti a base di calce sono notoriamente molto sensibili alle diverse e disomogenee condizioni di essiccazione dovute a differenti assorbimenti del supporto. Per evitare macchiature, differenze di uniformità e di intensità di tinta, specialmente nel caso di ripristini di intonaco o residui di vecchie tinteggiature, è indispensabile valutare correttamente le caratteristiche del supporto e pre-trattarlo adeguatamente.

L'applicazione del prodotto deve essere effettuata su intonaci stagionati (min. 28 gg.) e di accertata consistenza. Il sottofondo deve essere esente da materiali che possano pregiudicare l'aderenza del prodotto (grasso, vernici, vecchie pitture a base sintetica, distaccanti).

Per applicazioni su intonaci a civile a base di **malte fini di calce** con scarso o nullo contenuto di cemento e su **intonaci premiscelati** caratterizzati da **elevata porosità ed altissimo assorbimento**, si rende sempre necessaria una corretta valutazione delle caratteristiche del supporto prima di iniziare l'applicazione della finitura.

Bisogna sempre tenere presente che:

- un intonaco troppo assorbente è causa di essiccazione troppo veloce della finitura e quindi di minore ancoraggio della stessa,
- un intonaco con presenza diffusa di micro-cavillature sarà probabilmente destinato a distaccarsi dal supporto e comunque le cavillature si presenteranno nel tempo più evidenti sulla finitura a base minerale;
- un intonaco che una volta inumidito di sgretoli facilmente, non può sopportare la sovra - applicazione di finiture ad elevato ancoraggio (tipo MARLUX);
- una malta fine di sola calce scarsamente coerente, non supporterà l'energica azione di schiacciamento data dal frattazzo durante l'operazione di lucidatura della finitura minerale e potrà distaccarsi dal sottostante intonaco grezzo, specie se premiscelato.

Alla luce di quanto sopra, si dovrà stabilire se l'intonaco è o meno idoneo a ricevere certi tipi di finitura.

Su questi supporti, è consigliabile quindi effettuare un sondaggio mediante martellinatura per verificare l'ancoraggio degli strati e, se del caso, una preventiva applicazione di prova della finitura, sempre previo trattamento del fondo con una o più mani ben distribuite di **PRIMER MINERALE s. 103** allo scopo di consolidare il più possibile e regolare l'assorbimento del supporto.

Non mescolare eccessivamente il prodotto prima dell'uso con agitatori meccanici per evitare la diminuzione di viscosità tipica del grassello di calce, qualora sia necessario mettere in tinta il prodotto, attendere possibilmente 24 ore prima di applicarlo.

Non applicare con temperature inferiori ai + 5° C. tenendo conto anche del necessario tempo di presa ed essiccazione (mediamente 4-6 ore). Non applicare in presenza di vento e scarsa umidità atmosferica ne' su supporti troppo riscaldati dal sole. In presenza di eccessiva umidità atmosferica il prodotto rimane sensibile alla pioggia per oltre 48 ore, proteggere quindi adeguatamente il lavoro eseguito per evitare slavature e macchie.

Per ottenere i migliori risultati applicativi e' indispensabile che sia particolarmente curata l'uniformità della stesura sia come spessori applicati che come metodiche di spatolatura e lucidatura. L'ultima mano di finitura deve essere applicata non oltre 12 ore dalla stesura delle mani precedenti. Per aumentare la resistenza del prodotto applicato all'esterno, senza diminuirne la traspirabilità, sulla superficie perfettamente asciutta si può applicare una o più mani a pennello dell' idrorepellente in emulsione acquosa IDROTOP s. 56 o dell'idrorepellente silossanico specifico per prodotti alla calce SILATOP s. 55.

La corrispondenza delle tinte di cartella e la realizzazione di tinte al campione, sono condizionate dalle particolari caratteristiche della calce, che può comportare differenze anche sensibili rispetto al riferimento, in funzione dei pigmenti impiegati, della stagionatura del prodotto, dell'assorbimento del supporto e delle condizioni di applicazione.

UN MONDO DI SOLUZIONI E DI SERVIZI PER I PROFESSIONISTI DEL COLORE

**SERVICE
COLOR**
SINCE 1984

SERVICE COLOR SRL
Torre Boldone (BG)
24020 - via Bruciata, 15
Tel. 035 344 455
torreboldone@servicecolor.it

FILIALE 1
Brembate (BG)
24041 - via Veneto, 24/26
Tel. 035 801 107
brembate@servicecolor.it

FILIALE 2
Martinengo (BG)
24057 - via Fermi, 3
Tel. 0363 987 116
martinengo@servicecolor.it